



(12) 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 92103530.6

[S1] Int.Cl<sup>6</sup>  
A41H 37/10

(43) 公开日：1992年12月30日

四庫全書目 92.5.13

卷之六

BB91.5.31 34DE MP4117767.3

四川省人會費爾有限公司

地主 陈邦彦田伍珀塔尔

共四章詩人 成東·普瑞姆創作二合公司

四四四人 伯劳沃·泰歌 考克斯·卡尔·约瑟夫

考柏茨·海沃·蒂特 威林·乌利希  
沃尔费茨·威尼特

174专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利  
代理人 李永波

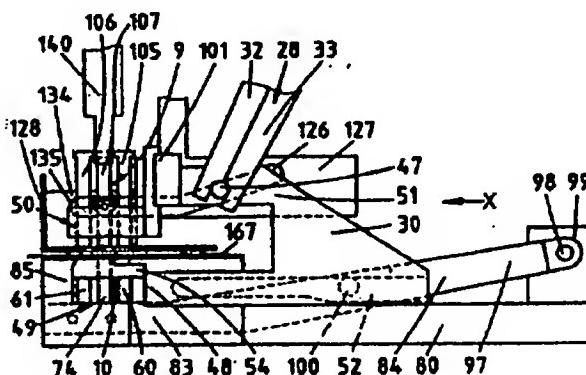
代理人 李永波

说明书页数: 22 附图页数:

[54]发明名称 用于在最好是衣料上装配纽扣、铆钉或类似部件的机器

四庫全書

一种最好是在衣料上装配扣子、钮钉、铆钉或类似件的机器(1)。这些扣子、钮钉或类似件都是由上部部件(124、125)和下部部件(67、68)组成，它们从料箱送到上工具(9)和下工具(10)中，通过杆(140)的升降运动而相互牢靠地联结在一起，而其间置于衣料(167)。相对的上、下工具各成行地前后相随地装在U形滑块(30)的上、下脚柱(51)和(48)上，通过对滑块定位，使各要进行装配操作的上工具(99)进入与杆(14)相吻合的位置。



八三〇

且上工具都进一步朝着下工具侧的夹紧面的方向移动；

图 27，按照图 25 所示的图 21 的一个随动视图；

图 28，在按照图 25 所示的上、下工具的部分中的一个剖视图；

图 29，按照图 26 所示的图 28 的一个随动视图；

图 30，在按照图 26 所示的上、下工具的部分中的一个剖视图；

图 31，图 23 的一个随动视图，其中臂偏转到它的终端位置；

图 32，图 26 的一个随动视图，示出了相应的上、下工具的钮扣件的铆接情况；

图 33，图 32 的一个随动视图，其中在保持上、下工具侧的夹紧面之间的手指保护间隙条件下，不仅上工具侧的夹紧面而且上工具都被返回；

图 34，按照图 32 所示的图 29 的一个随运视图；

图 35，按照图 34 所示的一个剖视图，但涉及图 33 所示的返回位置；

图 36，各个受程序控制的部件的动作程序图(流程图)。

图 1 所示为一种用于固定钮扣、铆钉、纽钉或类似件的装配机器。它在机座侧有一个支脚 2，支脚 2 有一个底板 3，在底板 3 上装有一个底座开关 4(脚踏开关)。通过该底座开关 4 可以开动装配机器。在一个悬臂 5 上固定着一个控制台 6，它经一根电缆 7 与机器的控制机构相连。由控制台 6 可以输入所要求的装配程序。

在支脚 2 上方，实际的机器部件部分地装在壳体 8 中，该壳体 8

实际上安装上工具 9。在上工具 9 的下方是下工具 10。此外设置四个配件料箱 11 至 14，它们由皮带机构来传动，以便将装在料箱 11 至 14 中的单个纽扣件位置准确地供到从该料箱中伸出来的供料轨道 16 至 19 上，而供料轨道 16 至 19 则将单个纽扣件导入上工具 9 及下工具 10 中的相应位置上。

图 1 中拿掉了装配机器 1 上方部分的挡板，以便能看到其内部结构。此外在支脚 2 上还固定了一个电气接线匣(箱)20，它有一个开关 21，可用于选择不同的工作方式。

由图 2,3 和 4 可看到装配机器 1 的各个部件的布置情况。在一个支承在壳体 8 中的驱动轴 22 上装有 4 个盘式凸轮。驱动轴 22 的一个自由端从壳体 8 伸出，并在此处装有一个啮合部件 23，一个未示出的电机通过该部件 23 对轴 22 和由此对凸轮进行驱动。在壳体 8 的侧壁之间中部一个推杆凸轮 24 固定在驱动轴 22 上。从机器 1 的操纵者方向看，在推杆凸轮 24 右边装有一个辅助控制凸轮 25。在该凸轮 25 的对面是一个装在驱动轴 22 上的滑块控制凸轮 26。标号 27 表示的位于凸轮 26 左侧相邻的手指保护凸轮。在挺杆凸轮 24 和辅助控制凸轮 25 中，控制行程在径向面 24' 及 25' 上受到探测，而滑块控制凸轮 26 和手指保护凸轮 27 则设置了曲线槽 26' 及 27'。

滑块凸轮 26 经杆 28 控制装在轨道 29 上的滑块 30。

杆 28 由一个肘杆 28 控制装在轨道 29 上滑块 30。

杆 28 由一个肘杆 31 和两个铰接地支承在肘杆 31 上的摇臂 32，

## 说 明 书 附 图

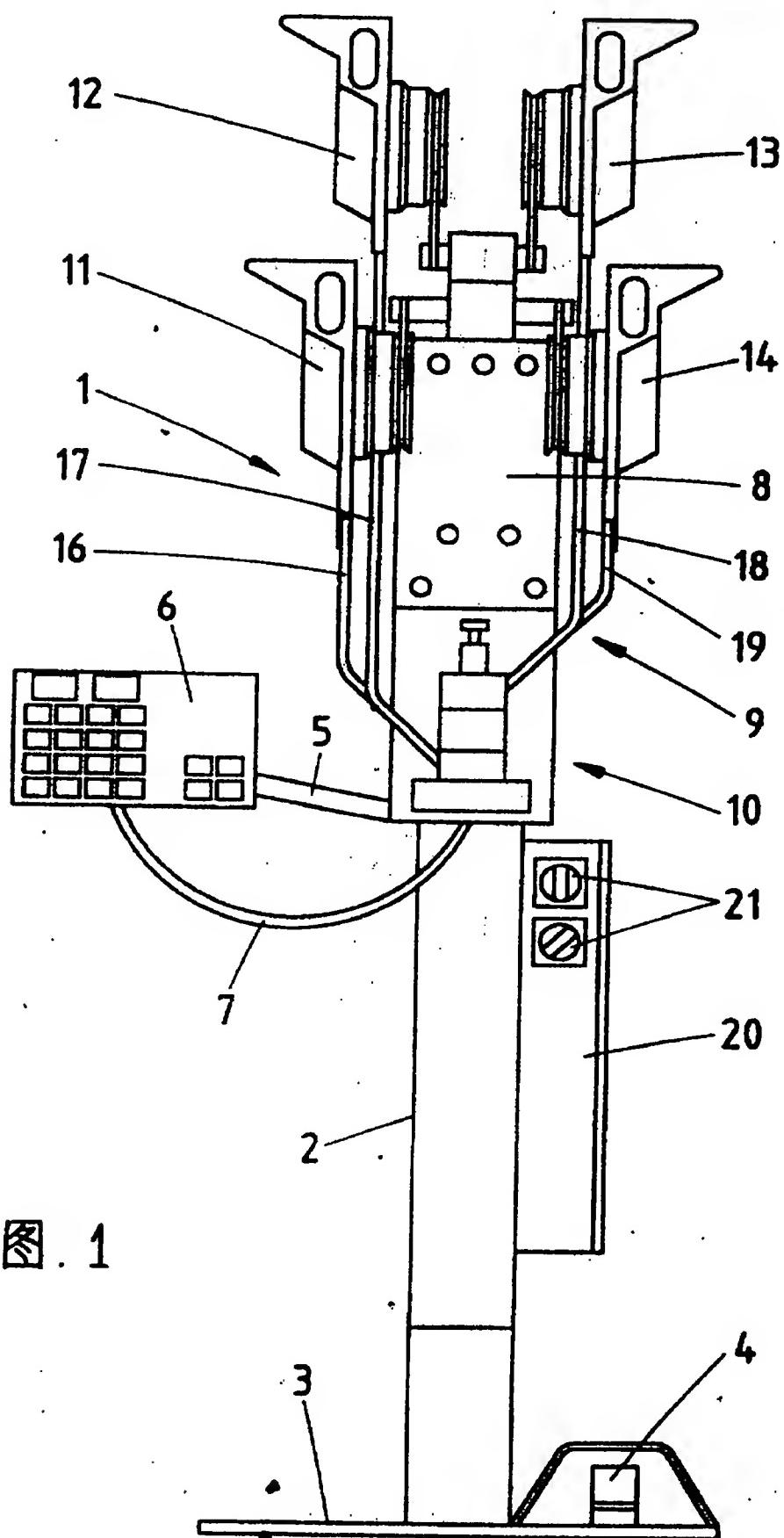


图. 1